

Les bénéfices

- 1 Sécurité et confort du personnel
- 2 Économies d'achat de CO2
- 3 Réduction de l'empreinte carbone
- 4 Baisse de consommation d'eau
- 5 Amélioration de la qualité des bières



Nos équipements gèrent la récupération de votre CO2 !

Ils nous soutiennent



Contactez-nous

- Innogaronne, 33000 Bordeaux
- +33 (0)5 54 54 24 52
- contact@w-platform.fr
- www.co2-brasserie.fr
- @ CO2 Brasserie



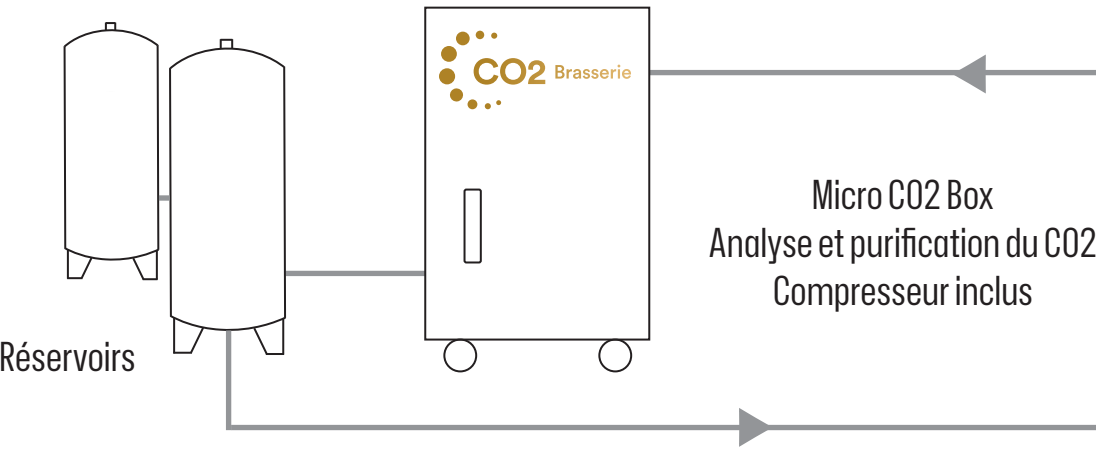
Captation du CO2 fermentaire et réutilisation dans la brasserie

Économie circulaire

Brasseries de 1 000 à 10 000 hectolitres

MICRO CO2 BOX

- Unité d'analyse de la qualité du CO2 capté
- Purification du CO2 (séchage, filtration bactérienne, ...)
- Compression du CO2 de 8 à 12 bar
- Entre 12 et 50kg comprimés par jour
- Système automatisé avec paramétrage de la qualité de CO2 souhaitée
- Option supervision du système à distance
- Option mesure du taux de CO2, de la température et de l'humidité dans la brasserie avec un système d'alarme

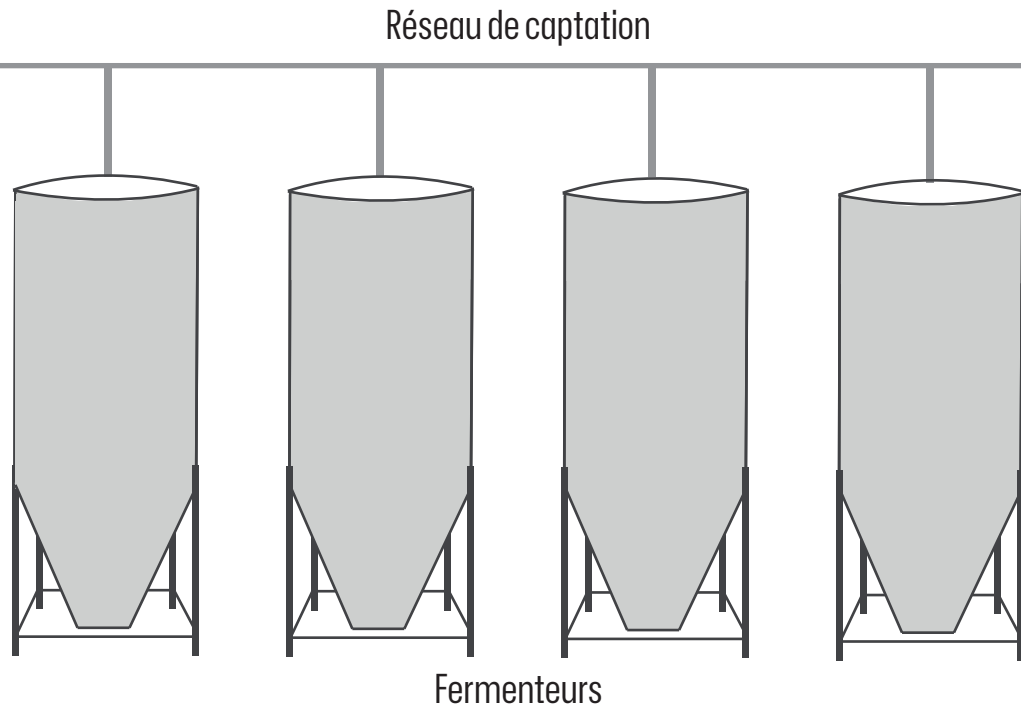


Réservoirs

- Réservoirs de 300l à 8 000l qui peuvent être mis en série pour stocker le CO2 à 8 ou 12 bar
- Réservoir de 1 000l : capacité de stockage 14kg à 8 bar
- Équipements : purge manuelle, manomètre et soupape tarée
- Revêtement intérieur alimentaire



CO2 Brasserie
Système de captation et de valorisation du CO2 dans les brasseries



Inertiser les fûts

Carbonater la bière



Réseau de distribution



Inertiser les fermenteurs



Inertiser les bouteilles



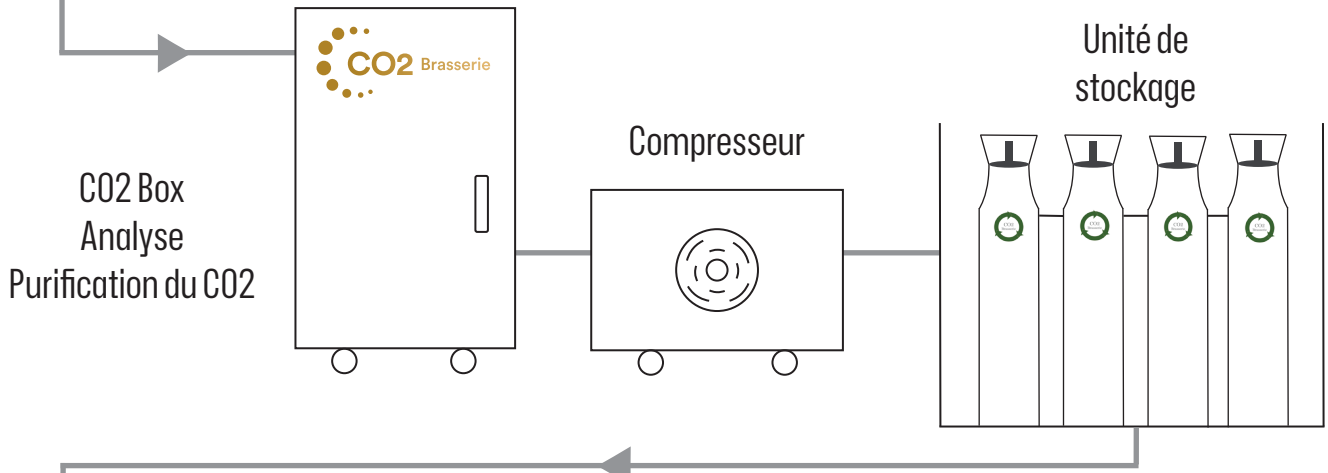
Gazéifier l'eau

Une fois capté, analysé, purifié et comprimé, le CO2 peut être réutilisé dans la brasserie de plusieurs manières suivant les objectifs ou revendu

Brasseries de 5 000 hectolitres et plus

CO2 BOX

- Unité d'analyse de la qualité du CO2 capté
- Purification du CO2 (séchage, filtration bactérienne, ...)
- Compression du CO2 de 20 à 200 bar (état gazeux ou liquide)
- Entre 150 kg à plusieurs tonnes comprimés par jour
- Système automatisé avec paramétrage de la qualité de CO2 souhaitée
- Supervision du système à distance
- Mesure du taux de CO2, de la température et de l'humidité dans la brasserie avec un système d'alarme



Unité de stockage

- Permet de stocker le CO2 en attente de réutilisation
- Unité composée de 6 (200kg) ou 12 bouteilles (400kg)
- Unité de distribution en option pour utiliser le CO2 stocké vers le réseau de CO2

